



Система комбинированной  
обработки воды плавательного  
бассейна озоном и УФ-излучением  
**XENOZONE SCOUT DUO-200**

Паспорт и руководство по эксплуатации



Инженерно-технический центр «Комплексные исследования»  
2021 год

## Содержание

Введение.....	3
1. Общие сведения .....	3
1.1. Сведения о производителе .....	3
2. Технические характеристики .....	4
2.1. Внешний вид и габаритные размеры .....	4
2.2. Технические характеристики .....	4
3. Шкаф управления.....	5
3.1. Внешний вид и внутреннее расположение устройств .....	5
3.2. Принципиальная электрическая схема.....	9
4. Комплектность .....	11
4.2. Состав оборудования .....	11
4.3. Описание устройств в составе системы XENOZONE SCOUT DUO-200 .....	12
5. Использование по назначению .....	19
5.1. Описание работы .....	19
5.2. Условия эксплуатации .....	19
5.3. Меры безопасности.....	20
5.4. Общие указания по монтажу .....	21
5.5. Схема подключения XENOZONE SCOUT DUO-200 в систему водоподготовки бассейна ....	22
5.6. Запуск оборудования .....	23
5.7. Описание режимов работы системы .....	23
5.8. Алгоритм работы системы в автоматическом режиме .....	24
5.9. Основные неисправности и пути их устранения .....	25
5.10. Техническое обслуживание .....	26
5.11. Оценка риска при эксплуатации оборудования .....	30
5.12. Изделия с ограниченным ресурсом.....	32
6. Транспортировка и хранение .....	33
7. Утилизация и требования безопасности при утилизации.....	33
8. Гарантии изготовителя .....	34
9. Комплект поставки.....	35
10. Свидетельство о приемке .....	35

## Введение

Настоящее руководство по эксплуатации предназначено для подготовки персонала, занимающегося эксплуатацией систем XENOZONE SCOUT DUO (далее Системы SCOUT DUO), и состоит из технического описания конструкции и работы систем SCOUT DUO, указаний по их техническому обслуживанию в процессе эксплуатации, хранения, транспортирования, утилизации, монтажа и ремонта.

К эксплуатации и техническому обслуживанию систем SCOUT DUO допускается квалифицированный персонал, изучивший эксплуатационную документацию, в том числе настоящее руководство, устройство установки, действующие нормативные документы и инструкции, обученный и аттестованный в установленном порядке, прошедший инструктаж по технике безопасности и пожарной безопасности.

## 1. Общие сведения

Система XENOZONE SCOUT DUO предназначена для комбинированной обработки воды плавательных бассейнов озоном и ультрафиолетовым излучением.

Обеспечивает обеззараживание воды и удаление органических примесей, в том числе хлорорганических соединений и хлораминов (при сочетании с хлорированием), устраняет неприятные запахи.

Комплектация системы на стойке:

- Генератор озона с УФ-стерилизатором
- Концентратор кислорода
- Повысительный насос
- Датчик протока
- Устройство подачи озона в воду (трубка «Вентури»)
- Обратный клапан газовой магистрали
- Статический миксер
- Деструктор остаточного озона
- Газоанализатор
- Автоматический клапан-газоотводчик
- Шкаф управления с источником питания озонатора

Система изготовлена в соответствии с ТУ 28.29.12-002-18051127-2016

Внимание! Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию системы XENOZONE SCOUT DUO усовершенствования без отражения их в паспорте.

### 1.1. Сведения о производителе

Изготовитель: ООО Инженерно-технический центр «Комплексные исследования»

Юридический адрес: 108840, г. Москва, г. Троицк, ул. Физическая, д. 11, к. 1, пом. 1/400

Почтовый адрес: 108840 г. Москва, г. Троицк, а/я 1790

Тел./факс: +7 (495) 777-71-96, 850-13-15

Сайт: [www.xenozone.ru](http://www.xenozone.ru)

Электронная почта: [info@xenozone.ru](mailto:info@xenozone.ru)

## 2. Технические характеристики

Корпус озонатора выполнен из коррозионноустойчивой стали марки 12Х18Н10Т.

### 2.1. Внешний вид и габаритные размеры



	<b>XENOZONE SCOUT DUO-200</b>
Потребляемая мощность, Вт	1760
<b>Габаритные размеры, ВхШхГ мм</b>	
Стойка озонатора	1680x600x480
Концентратор кислорода	528x358x292
<b>Вес, кг</b>	
Стойка озонатор	≈ 65 кг
Концентратор кислорода	≈ 13,6 кг

### 2.2. Технические характеристики

Технические характеристики генератора озона в составе системы XENOZONE SCOUT DUO-200 соответствуют данным, представленным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Значение
Макс. производительность по озону	12 г озона/час
Количество электродов	1 шт.
Потребляемая мощность озонатора	130 Вт
Срок службы	5 лет

Замена электрода	45 000 ч
Тип генератора	электроразрядный
Тип УФ лампы	P-19140p
Газ	кислород

Основные энергетические характеристики системы XENOZONE SCOUT DUO-200 представлены в таблице 2.

Таблица 2

Наименование	Количество	Потребляемая мощность, кВт	Итого, кВт
Генератор озона с УФ стерилизатором	1	0,13	0,13
УФ лампа	1	0,14	0,14
Концентратор кислорода	1	0,29	0,29
Повысительный насос	1	1,2	1,2
			<b>1,76 кВт</b>

Напряжение питающей системы 230В.

Расход обрабатываемой воды через систему эжекции – до 6 м3/час.

### 2.2.1. Показатели надежности

Назначенный срок службы – 10 лет.

Средний ресурс между капитальными ремонтами – не менее 3 лет.

Наработка на отказ – не менее 9000 часов (определяется сроком службы УФ-ламп).

Средняя наработка на отказ элементов гидродинамического тракта (исключая УФ-лампы) – не менее 40 000 часов.

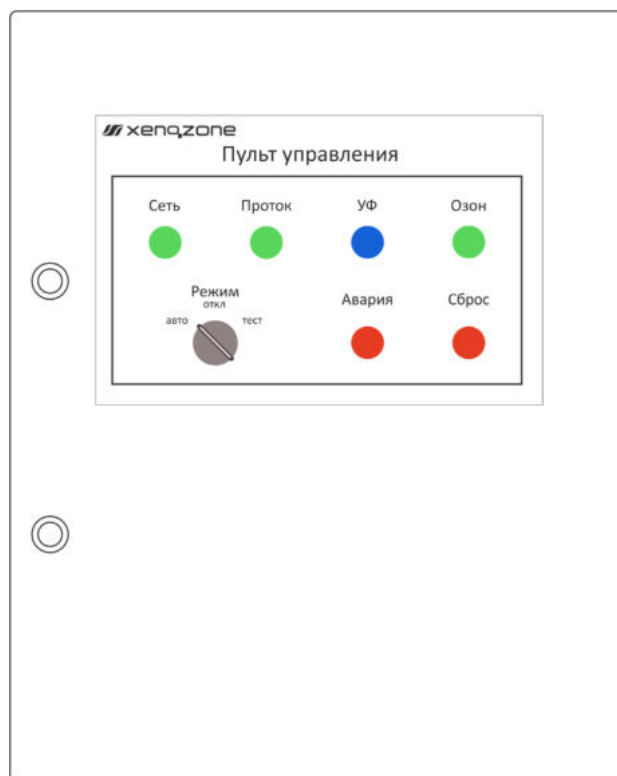
Срок сохраняемости – не менее 1,5 лет.

## 3. Шкаф управления

Предназначен для управления процессом дезинфекции воды в бассейне

### 3.1. Внешний вид и внутреннее расположение устройств

#### 3.1.1. Передняя панель шкафа управления



### 3.1.2. Назначение органов управления и индикации на передней панели

Лампа **СЕТЬ** (HL1) – индикация включения однофазного напряжения 230VAC

Лампа **ПРОТОК** (HL2) – индикация включения реле протока воды

Лампа **УФ** (HL3) – индикация включения УФ-лампы

Лампа **ОЗОН** (HL4) – индикация работы озонатора

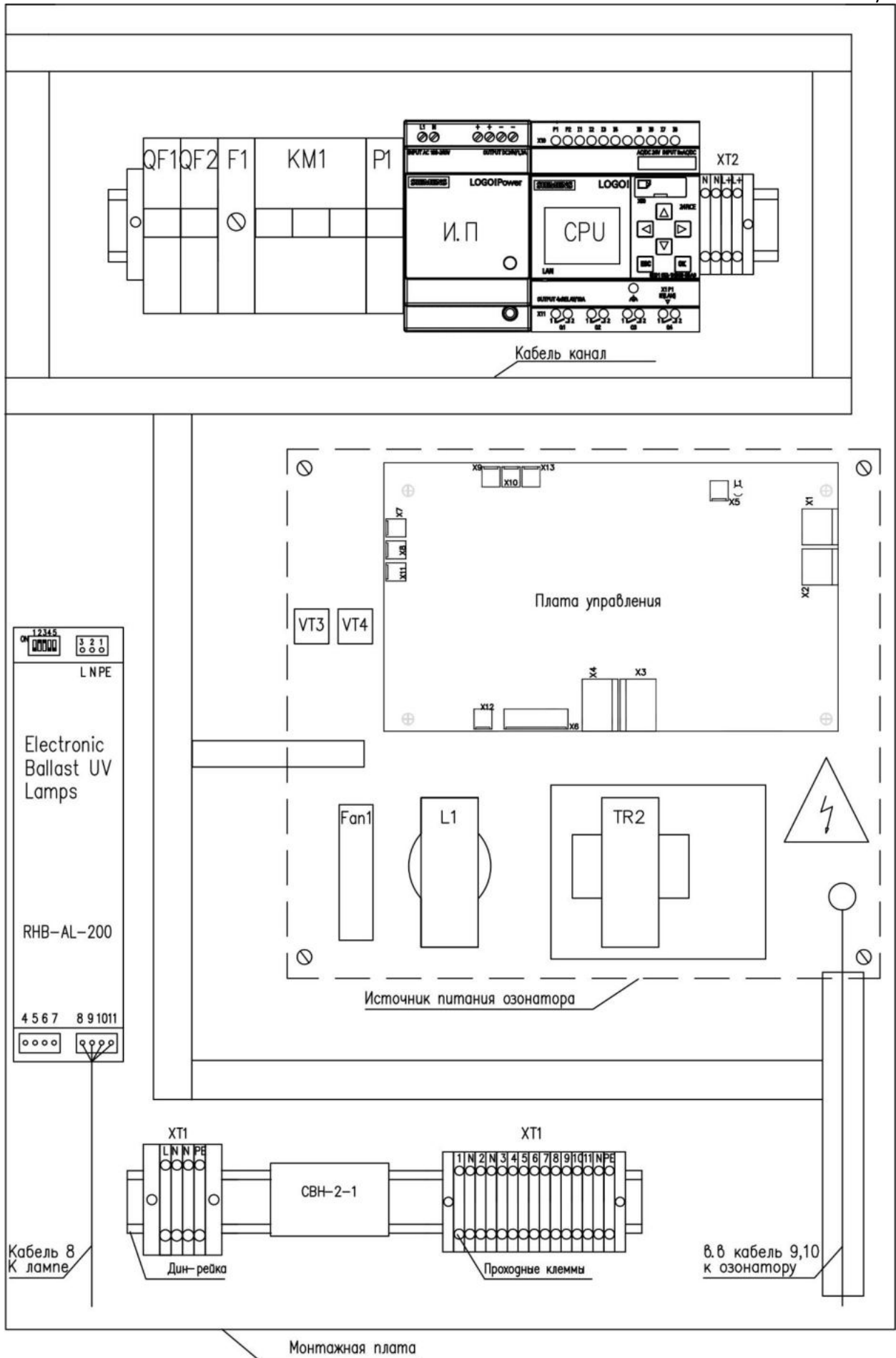
Лампа **Авария** (HL5) – индикация аварии

Переключатель **Режим** (SW1) – выбор режима работы установки: Автоматический, Тест, Отключение

Кнопка **Сброс** (SW2) – Ручной сброс аварии

### 3.1.3. Расположение устройств в шкафу управления

Рисунок 2



### 3.1.4. Назначение устройств внутри шкафа управления

- Автоматический выключатель **QF1** – включение однофазного напряжения 230VAC
- Автоматический выключатель **QF2** – подача питания на насос M1, УФ-лампу и Озонатор 230VAC
- Контроллер **LOGO** - автоматическое управление установкой и тестирование работы
- Источник питания **LOGO** - 24VDC/1A
- Счетчик времени **CBH-2** - счетчик времени наработки УФ-лампы
- Электромагнитный пускатель **KM1** – включение насоса M1, УФ-лампы и Озонатора
- Реле **P1** – сигнал авария в диспетчерскую, сухой контакт 250VAC/3A, 30VDC/3A, 230VAC/0.12A
- Клеммы **XT1** – подключение внешних устройств

### 3.1.5. Перечень устройств в шкафу управления XENOZONE SCOUT DUO-200

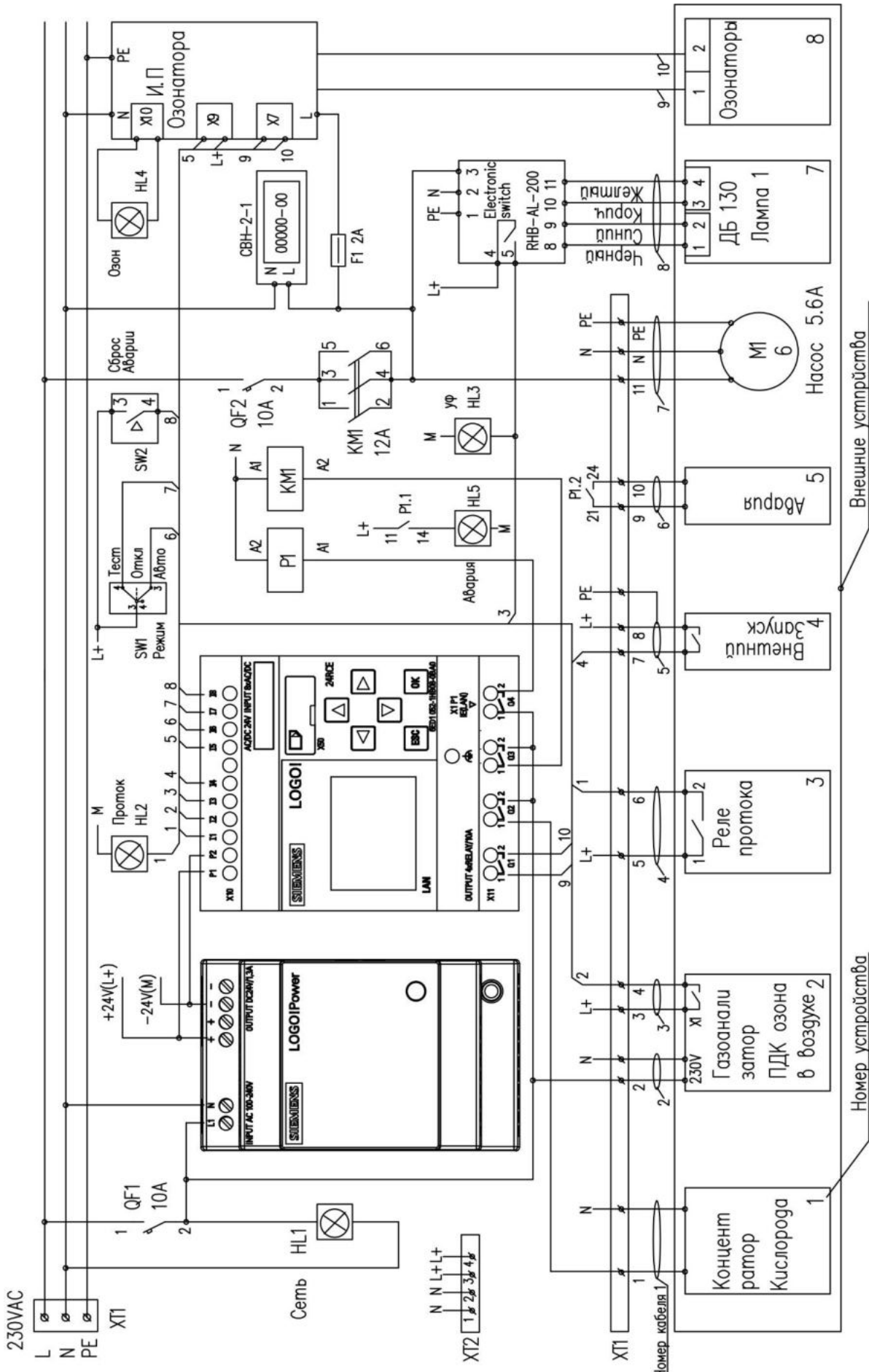
Таблица 3

Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
QF1	Термомагнитный выключатель 1P C10A SH 201L 4.5kA	1	ABB
QF2	Термомагнитный выключатель 1P C10A SH 201L 4.5kA	1	ABB
KM1	Мини-контактор 3P 12A B6-30-10 N/O 230VAC	1	ABB
P1	Реле катушка 230VAC, контакт 250VAC/8A	1	FINDER
P1	Колодка для реле	1	FINDER
XT1	Клемма (DIN-RAIL) WPE -4.0 ж/з (4.0mm <sup>2</sup> )	4	Weidmuller
XT1	Клемма (DIN-RAIL) WDU-4.0 син (4.0 mm <sup>2</sup> )	5	Weidmuller
XT1	Клемма (DIN-RAIL) WDU-4.0 сер (4.0 mm <sup>2</sup> )	13	Weidmuller
EL .BALLAST	RH8-AL-200 230VAC to 277VAC 50/60Hz	1	
CBH-2	Счетчик времени наработки	1	АСКБ
SW1	Переключатель трехпозиционный BE101	1	ChNT
SW2	Кнопка без фиксации D16LM R1-1ABKOR	1	DECA
HL1	Лампа индикаторная AD-16S G 230VAC	1	DECA
HL2	Лампа индикаторная AD-16S G 24VAC/VDC	1	DECA
HL3	Лампа индикаторная AD-16S BL 24VAC/VDC	1	DECA
HL4	Лампа индикаторная AD-16S G 24VAC/VDC	1	DECA
HL5	Лампа индикаторная AD-16S R 24VAC/VDC	1	DECA
	Контроллер LOGO	1	Siemens



Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
	Источник питания LOGO POWER	1	Siemens
	Электрический Шкаф 600*400*200	1	RITTAL

### 3.2. Принципиальная электрическая схема

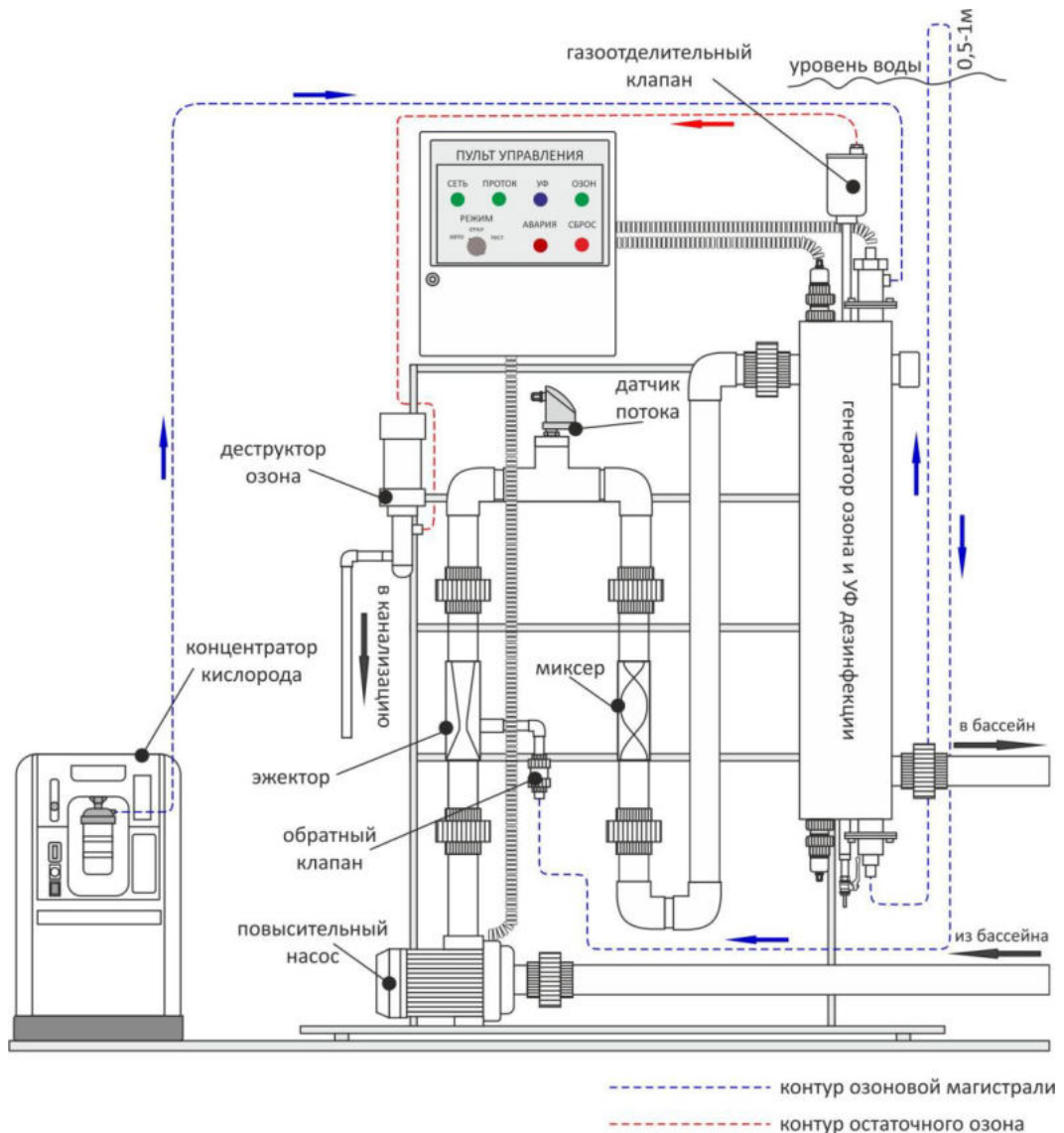


Внешние устройства

Номер устройства

## 4. Комплектность

### 4.1. Компоновка устройств в составе системы XENOZONE SCOUT DUO



### 4.2. Состав оборудования

Перечень устройств входящих в состав системы XENOZONE SCOUT DUO-200 представлен в таблице 5.

Таблица 5

Наименование изделия	Модель	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
Генератор озона с УФ стерилизатором	XENOZONE XOZ-UV	шт.	1	
Повысительный насос	CDXM 90/10	шт.	1	
Концентратор кислорода	Vision Air	шт.	1	
Датчик протока	Pahlen 12870	шт.	1	
Устройство подачи озона в воду (трубка «Вентури»)	XENOZONE	шт.	1	
Обратный клапан газовой магистрали	SMC	шт.	1	

Наименование изделия	Модель	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
Статический миксер д.50мм	XENOZONE	шт.	1	
Деструктор остаточного озона	XENOZONE	шт.	1	
Автоматический клапан-газоотводчик	Mankenberg EB1.12	шт.	1	Устанавливается на генератор озона
Шкаф управления	XENOZONE	шт.	1	
Источник питания озонатора	XENOZONE	шт.	1	В составе шкафа управления
Газоанализатор	ЭССА-1	шт.	1	

#### 4.3. Описание устройств в составе системы XENOZONE SCOUT DUO-200

##### 4.3.1. Генератор озона с УФ стерилизатором

Корпус озонатора разделен на две камеры, предназначенные для 1) выработки озона из воздуха генератором газоразрядного типа и 2) последующей обработки воды с растворенной в ней озоновоздушной смесью УФ излучением.

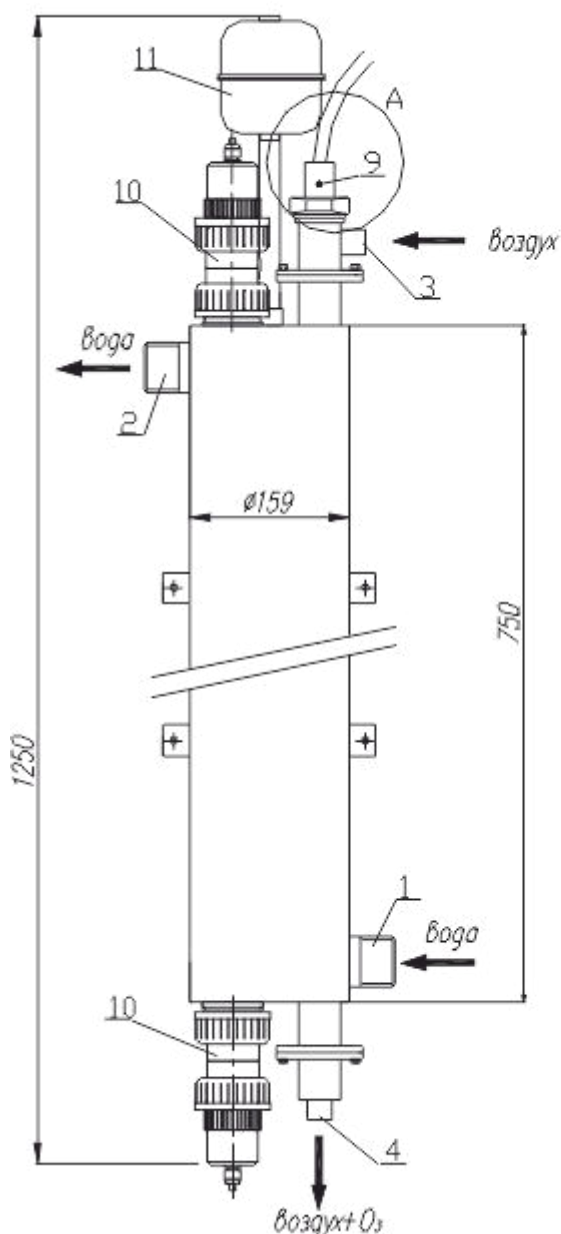
Технические характеристики генератора озона XENOZONE XOZ-UV представлены в таблице 6.

Таблица 6

Наименование параметра	Значение
Производительность по озону	до 12 г озона/час
Кол-во электроразрядных камер	1шт.
Потребляемая электрическая мощность	130 Вт
Срок службы генератора	45 000 ч (до замены электрода)
Тип генератора	электроразрядный
Газ	кислород
Мощность УФ лампы	140 Вт

Внешний вид и габаритные размеры генератора озона «XENOZONE XOZ-UV» представлены на рисунке 4.

Рисунок 4



- 1, 2 – патрубки входа/выхода воды (наружная резьба G1 1/2")  
 3 - патрубок входа воздуха (внутренняя резьба G 1/2")  
 4 – патрубок выхода озонозодушной смеси (внутренняя резьба G 0,5")  
 5 – наконечник высоковольтного ввода кабеля питания озонатора,  
 6 – клеммник,  
 7,8 – зажимные винты,  
 9 – изолирующий колпачок,  
 10 – патроны крепежа ртутной лампы,  
 11 – автоматический клапан-газоотводчик

#### 4.3.2. Повысительный насос

Повысительный насос CDX 90/10 предназначен для обеспечения правильной работы эжектора. Технические характеристики насоса представлены в таблице 7.



Наименование параметра	Значение
Максимальная производительность, м3/ч	6,6
Максимальный напор, м	30,3
Мощность, кВт	1,2

### 4.3.3. Концентратор кислорода (ВижнЭйр, 5л)

Предназначен для производства кислорода из воздуха методом молекулярной фильтрации.

Работа концентратора основана на методе адсорбции. По мере того как сжатый воздух из компрессора проходит через одну из колонок, молекулярное сито поглощает азот и примеси. В результате на выходе скапливается кислород.

Затем подача воздуха переключается на вторую колонку. В это время происходит регенерация адсорбента в первой колонке, которая заключается в выделении азота при сбросе давления. Далее цикл повторяется. В результате получается очищенный до 95% кислород (оставшаяся часть – инертный газ).

При нормальных рабочих условиях адсорбент является полностью регенерируемым, с неограниченным сроком эксплуатации. Выделенный кислород поступает через дозирующее устройство в систему подачи. Функционально приспособлены к круглосуточному режиму работы.

#### Комплектация системы:

- воздушный компрессор;
- две адсорбционные колонки (молекулярное сито);
- внутренний накопитель;
- фильтры грубой очистки, системы контроля, блок управления воздушным и кислородным потоками, бактериальный фильтр;

#### Сигнализация:

- высокая температура;
- отсутствие напряжения;
- высокое и низкое давление;
- низкая концентрация кислорода;



#### Технические характеристики концентратора кислорода ВижнЭйр

Показатель	Значение
Производительность	до 5 л/мин
Концентрация кислорода:	
1-3 литров/мин	92% - 95%
3-10 литров/мин	> 90%
Время работы до получения концентрации >90%	2-3 мин
Максимальное давление кислорода на выходе	0,6 атм
Уровень шума	не более 40 дБ
Потребляемая мощность	290 Вт
Электропитание	230 В, 50 Гц
Питание	сеть
Размер, мм	528 x 358 x 292
Вес	13,6 кг
Срок службы	7-10 лет

#### 4.3.4. Датчик потока Pahlen 12870

Предназначен для защиты озонатора в случаях недостаточного потока воды для его охлаждения. Для датчика предварительно задано минимальное значение потока 43 л/мин. При более низких значениях происходит автоматическое отключение источника питания озонатора. Технические характеристики датчика протока представлены в таблице 8.

Таблица 8



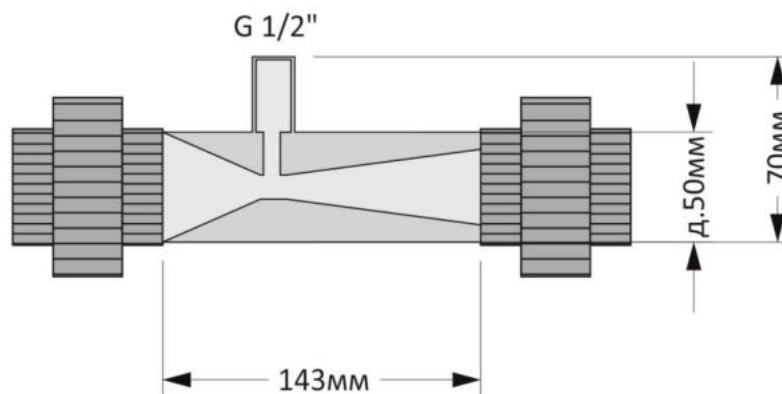
Наименование параметра	Значение
Напряжение	230В
Сила тока	10 А
Подключение	1/2"
Материал корпуса	пластик

#### 4.3.5. Устройство подачи озона в воду (трубка «Вентури»)

Предназначено для подачи озона в водную магистраль.

Расчетная пропускная способность - 4 м<sup>3</sup>/час. Забор воздуха при этом потоке составляет до 1200 л/час. Трубка изготовлена из материала ПВХ. Внешний вид и габаритные размеры трубки «Вентури» представлен на рисунке 5.

Рисунок 5



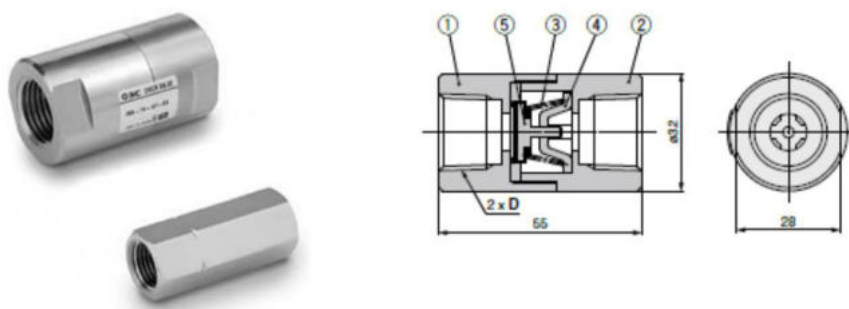
#### 4.3.6. Обратный клапан газовой магистрали

Обратный клапан SMC (в комплектации с 2020 г.) предназначен для предотвращения попадания воды в генератор озона. Технические характеристики клапана представлены в таблице 8, его внешний вид и габаритные размеры на рисунке 6.

Таблица 8

Наименование параметра	Значение
Материал	Нержавеющая сталь
Рабочая среда	воздух/вода
Диапазон рабочего давления	0,05 ~ 1 МПа
Испытательное давление	1,5 МПа
Температура окружающей и рабочей среды	-5 ~ 80 °С (без замерзания)
Материал уплотнения клапана	FKM
Присоединительный размер	Rc 1/4
Пропускная способность	9.5 дм <sup>3</sup> /(с·бар)
Показатель критического давления	0.45

Рисунок 6



Обозначение	Наименование	Значение /материал
D	Присоединительный размер	Rc 1/4
1	Корпус А	Нерж. сталь 303
2	Корпус В	Нерж. сталь 303
3	Пружина обратного клапана	Нерж. сталь 304
4	Ограничитель	Нерж. сталь 304
5	Клапан	Нерж. сталь 303, FKM

#### 4.3.7. Статический миксер

Статический миксер д.50мм предназначен для наилучшего перемешивания и растворения озона в воде. Располагается на стойке озонатора на разъёмных муфтах.

Материал изготовления: ПВХ

Внутреннее устройство статического миксера представлено на рисунке 7, внешний вид на рисунке 8.

Рисунок 7

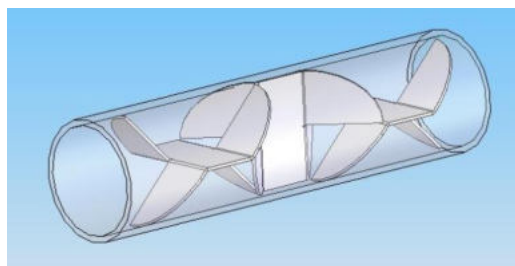
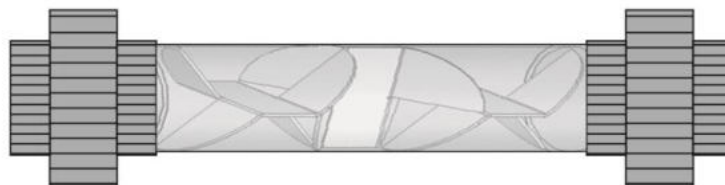


Рисунок 8



#### 4.3.8. Автоматический клапан-газоотводчик

Компактный стандартный клапан-газоотводчик EB1.12 (Mankenberg) постоянного действия служит для автоматического удаления газов из жидкостных систем в процессе их работы. В системе XENOZONE SCOUT DUO предназначен для вывода нерастворившегося в воде озона в деструктор.

Изготовлен из нержавеющей стали (CrNiMo), уплотнения FPM. Управляется поплавковым механизмом, который закрывает клапан при повышении уровня жидкости и открывается при его понижении. Внешний вид клапана представлен на рис. 9.





Подсоединение сверху G 1/2" HP, снизу G 1/2" BP

#### 4.3.9. Деструктор остаточного озона

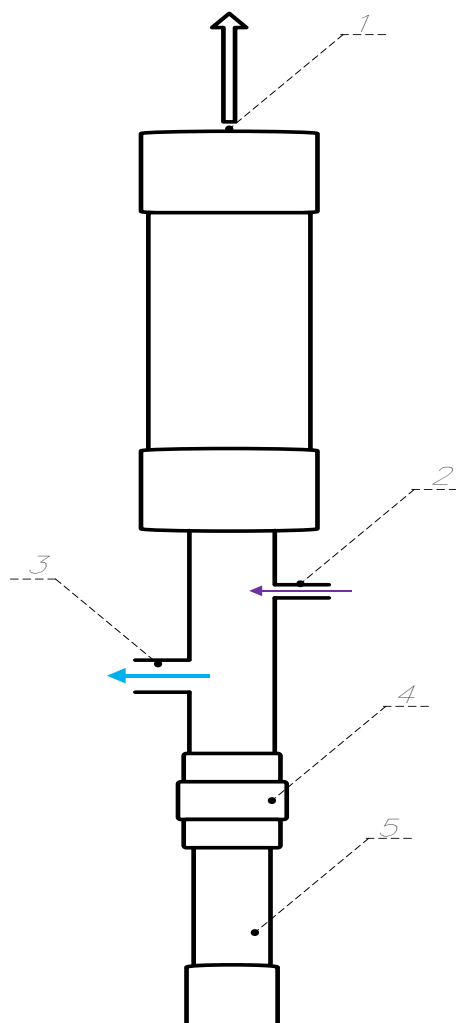
Деструктор предназначен для разложения нерастворившегося в воде озона на кислород. В качестве катализатора используется уголь активированный NWC 12x40.

Внешний вид деструктора представлен на рисунке 10.

**ВНИМАНИЕ! В СИФОНЕ ДЕСТРУКТОРА ВСЕГДА ДОЛЖНА НАХОДИТЬСЯ ВОДА!  
ПРОВЕРЯЙТЕ НАЛИЧИЕ ВОДЫ 1 РАЗ В 2 НЕДЕЛИ.**

**ВНИМАНИЕ! Дренажное отверстие (п. 3 на рис. 7) сифона соединить с безнапорной канализацией с разрывом струи, чтобы обеспечить беспрепятственный самотечный излив.**

Рисунок 10

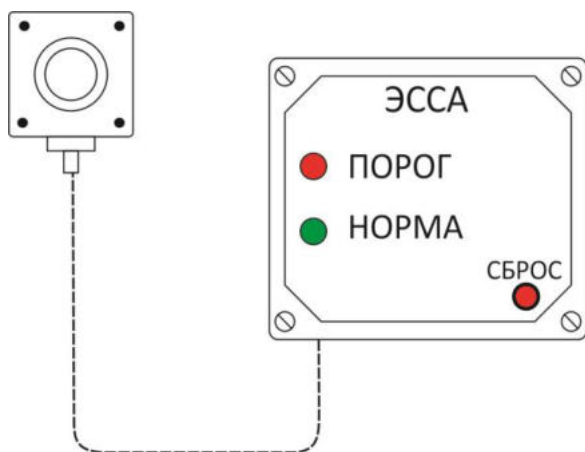


- 1 – Воздушный выход
- 2 – Остаточный озон из клапана газоотводчика
- 3 – Дренажное отверстие д. 40 (сброс в канализацию с разрывом струи)
- 4 – Разъемная муфта
- 5 – Сифон деструктора

#### 4.3.10. Газоанализатор

Газоанализатор ЭССА-О3 предназначен для измерения содержания озона (O<sub>3</sub>) в воздухе рабочей зоны, сигнализации и формирования релейных сигналов для управления внешними устройствами при превышении двух заданных уровней концентрации. Внешний вид анализатора представлен на рисунке 11, его технические характеристики в таблице 10.

Рисунок 11



Описание работы газоанализатора ЭССА-О3:

- в помещении не превышен ПДК озона – горит зеленая лампочка.
- в помещении превышение ПДК озона в 1-3 раза – моргает красная лампочка, подается сигнал на шкаф управления.
- в помещении превышение ПДК озона более, чем в 3 раза – горит красная лампочка, подается сигнал на шкаф управления.

#### Технические характеристики газоанализатора ЭССА-О3э

Таблица 10

Наименование параметра	Показатель
Принцип измерения	Электрохимический
Отбор пробы	Диффузионный
Диапазон измерения, мг/м <sup>3</sup>	0 – 1
Основная погрешность, % приведенная	±20
относительная	0 – 0,1 мг/м <sup>3</sup> 0,1 – 1 мг/м <sup>3</sup>
Пороги сигнализации, мг/м <sup>3</sup>	0,1; 0,3
Число ИП (N)	от 1 до 16
Сигнализация	Световая, релейные сигналы, 2 порога
Реле	Коммутируемый ток 3 А, 230 В
Срок службы сенсора, мес	12
Максимальное расстояние (м) между БС и ИП при сечении жил кабеля	
0,50 мм <sup>2</sup>	1200
0,35 мм <sup>2</sup>	870
0,20 мм <sup>2</sup>	520
Рабочие условия эксплуатации ИП: температура, °С	От минус 35 до 45

Наименование параметра	Показатель
относительная влажность, %	От 30 до 95 (неконденсируемая)
Межповерочный интервал, мес	12

## 5. Использование по назначению

### 5.1. Описание работы

Система встраивается в байпас основной магистрали фильтрации после теплообменников. Забор воды на систему происходит с помощью повысительного насоса, который создает необходимое давления для эжектора (трубки «Вентури»).

Основной элемент системы - генератор озона и УФ-излучения. Корпус генератора разделен на два независимых контура - воздушный и водный. В воздушном контуре разрядный электрод генерирует озон. В водном контуре УФ-лампа обрабатывает воду бактерицидным УФ-излучением 254 нм.

Озон из воздушного контура через трубку «Вентури» подается в статический миксер для растворения. Нерастворившийся в воде озон через клапан-газоотводчик выводится в деструктор. После этого насыщенная озоном вода поступает в водный контур генератора. В водном контуре вода попадает в зону УФ-излучения и получает дополнительную бактерицидную обработку. Под воздействием УФ-излучения озон трансформируется в гидроксильные радикалы  $\text{OH}^*$ , которые быстро и эффективно окисляют микробиологические и органические примеси (в том числе хлорамины).

Таким образом, вода последовательно проходит три стадии обработки - озоном, УФ-излучением и  $\text{OH}$ -радикалами. После водного контура чистая вода возвращается в основную магистраль и далее в чашу бассейна.

### 5.2. Условия эксплуатации

- Подготовка Система к работе, запуск в работу, остановка и обслуживание во время эксплуатации должны проводиться в совокупности с выполнением указаний соответствующих разделов руководства по эксплуатации.
- Запрещается эксплуатация оборудования при температуре воздуха ниже  $0^{\circ}\text{C}$ . Отключайте систему и сливайте воду из блоков, если возможно воздействие на систему температур ниже  $0^{\circ}\text{C}$ .
- Относительная влажность в техническом помещении  $\leq 70\%$  при температуре  $25^{\circ}\text{C}$ .
- Температура в техническом помещении должна быть от  $+5$  до  $+30^{\circ}\text{C}$ .
- Запрещается эксплуатация оборудования в отсутствии приточной и вытяжной вентиляции. Приточная и вытяжная вентиляция должна обеспечивать 6-кратный воздухообмен в час (в соответствии с СП 31.13330.2012 Водоснабжение. Наружные сети и сооружения).
- Техническое помещение, предполагаемое для размещения оборудования, должно соответствовать ГОСТ 31829-2012 Оборудование озонаторное. Требования безопасности.
- Эксплуатация оборудования во время проведения ремонтно-строительных работ в техническом помещении запрещается в связи с попаданием большого количества строительной пыли в электронные блоки.
- Электропроводка должна обеспечивать бесперебойное питание 230В, 2А, 50Гц.
- Запрещается эксплуатация оборудования без заземления, соответствующего ПТЭ и ПТБ электроустановок потребителей.

- Для защиты изделия во время запуска в работу и его эксплуатации необходимо предусмотреть комплект пускозащитного оборудования системы, который включает в себя:
  - защиту от гидравлического удара;
  - защиту от пульсации давления;
  - защиту от превышения давления выше допустимого значения;
  - защиту от повышенной вибрации изделия;
  - защиту от попадания инородных тел во внутренние полости;
  - защиту от воздействия солнечных лучей, источников ультрафиолетового излучения (сварки) и озона.
- Изделие чувствительно к гидравлическому удару. Гидравлический удар может произойти при регулировании, ремонтах, запуске насосов и т.д. Для того, чтобы исключить гидравлический удар, рекомендуется использовать дросселирование пневматических клапанов, устанавливать стабилизаторы давления или разрывные мембраны на циркуляционных трубопроводах, устанавливать реле запаздывания в электрической сети управления, организовывать автоматический запуск насосов только при закрытой арматуре (на закрытую задвижку) и т.д.
- При наличии в системе поршневых, шестеренных насосов, дозирующих устройств и т.п., необходимо исключить возможность передачи пульсации давления и вибраций на изделие, так как это может вызвать усталостные трещины в корпусе изделия, что приведет к выходу изделия из строя.
- Защита от превышения давления должна обеспечиваться технологической схемой системы, в которой предусмотрена эксплуатация изделия.
- Запрещается проведение сварочных работ на корпусе изделия (приварка дополнительных опор для крепления и т.п.), а также использование корпуса изделия для заземления.
- В процессе эксплуатации изделия необходимо контролировать следующие параметры:
  - работа циркуляционного насоса;
  - работу концентратора кислорода;
  - целостность озононесущей магистрали;
  - работу датчиков озона в воде и воздухе;
  - работу источника питания озонатора;
  - наличие воды в сифоне деструктора;
  - исправность УФ ламп;
  - время наработки УФ-ламп;
- Систему включать только после заполнения ее водой.
- Не рекомендуется эксплуатация ламп со временем наработки более установленного в паспортах и (или) руководствах по эксплуатации Систем.
- **ВНИМАНИЕ!!! При промывке фильтровальной установки обязательно отключайте систему XENOZONE SCOUT DUO для предотвращения сухого хода насоса на озоновом оборудовании.**
- **Система XENOZONE SCOUT DUO должна работать только во время фильтрации бассейна!!**

### 5.3. Меры безопасности

- На всех этапах эксплуатации системы XENOZONE SCOUT DUO необходимо строго соблюдать меры безопасности, изложенные в данном подразделе.

- Монтаж, демонтаж, наладка и обслуживание должны производиться квалифицированными специалистами, изучившими эксплуатационную документацию, устройство деталей, действующие нормативные документы и инструкции, обученные и аттестованные в установленном порядке, прошедшие инструктаж по технике безопасности и пожарной безопасности, имеющими опыт работы по монтажу данного вида оборудования, а также группу по электробезопасности не ниже третьей до 1000В.
- Система XENOZONE SCOUT DUO должна питаться через устройство защитного отключения (УЗО) с номинальным начальным током срабатывания, не превышающим 30 мА.
- **ВНИМАНИЕ!** При техническом обслуживании системы, монтаже и демонтаже УФ-лампы и кварцевого чехла всегда отключайте электропитание.
- **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!** Ультрафиолетовое излучение является опасным для глаз и кожи. Не приводить в действие УФ-лампу вне устройства!
- Запрещается использование системы не по назначению или эксплуатация с повреждениями корпуса.
- В ходе монтажа и осуществления пробных пусков оборудования, а также выполнения работ по техническому обслуживанию необходимо обеспечить защиту глаз от возможного воздействия УФ-излучения (защитные очки).
- Не допускается выполнение технического обслуживания во время работы фильтровальной установки бассейна.
- Запрещается производить замену УФ-ламп и кварцевых чехлов в системе, находящейся под давлением.
- Запрещается внесение изменений в конструкцию и осуществлять замену или ремонт компонентов системы без согласования с производителем.
- Системы имеют в себе элементы из кварцевого стекла. Физическое воздействие на них может привести к разрушению этих элементов. Соблюдайте меры предосторожности при обращении с кварцевыми чехлами и УФ-лампами, используйте средства индивидуальной защиты (перчатки).
- При обращении с ртутными УФ-лампами следует соблюдать требования по безопасному обращению с приборами с ртутным заполнением.

#### 5.4. Общие указания по монтажу

- Монтаж системы должен производиться в соответствии с рекомендованными схемами, представленными в паспорте на оборудование. В ином случае возможно неправильное функционирование системы, а также ее поломка.
- Монтаж блоков системы производится в помещении с влажностью не более 70% при температуре воздуха 25° С.
- Техническое помещение, в котором монтируется оборудование, должно быть оснащено принудительной приточной и вытяжной вентиляцией. При работе системы без вентиляции, при повышенной влажности возможен выход оборудования из строя.
- Электропроводка должна обеспечивать бесперебойное питание 230В, 16А, 50Гц.
- Расположение системы должно обеспечивать свободный доступ для обслуживания.
- Пульт управления заземляется через силовой кабель с заземленным проводом. Также необходимо произвести отдельное заземление рамы моноблока. Заземление должно соответствовать ПТЭ и ПТБ электроустановок потребителей.
- **ВНИМАНИЕ!!! Для предотвращения попадания воды в генератор озона в случае остановки насоса фильтрации при подсоединении генератора озона к эжектору необходимо предусмотреть устройство петли (присоединительными шлангами):**

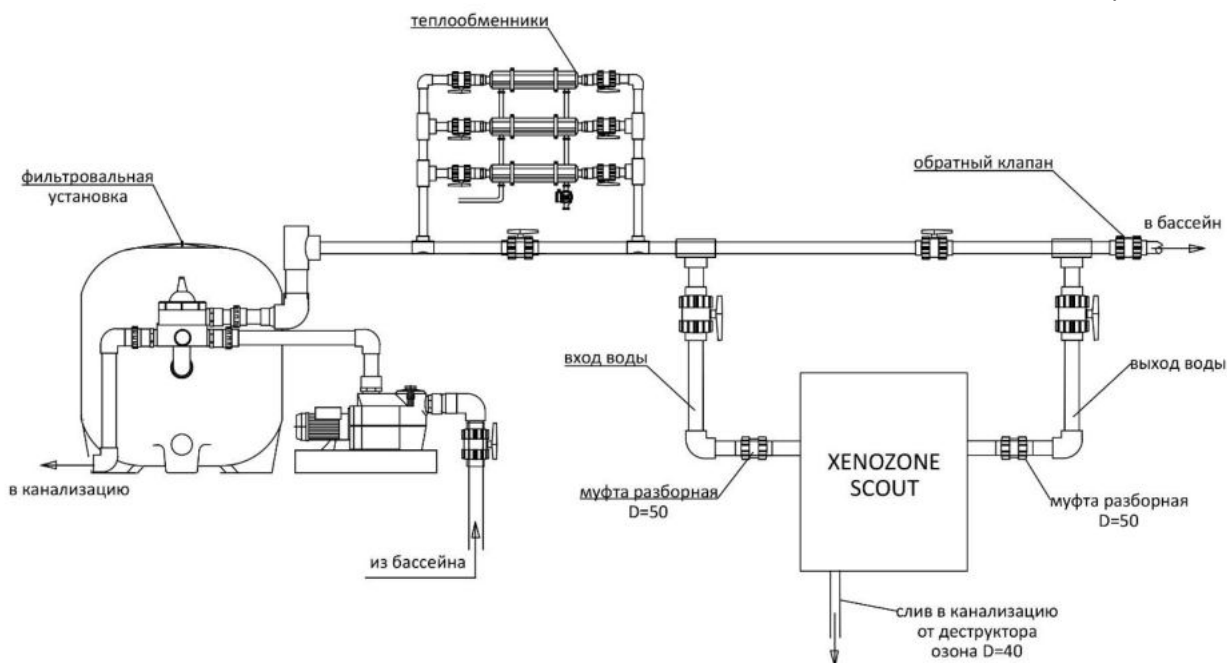
- не менее 1 м выше зеркала воды бассейна – если техническое помещение расположено на уровне или выше ватерлинии бассейна;
- не менее 1 м выше верхней точки трубопровода – если техническое помещение расположено ниже ватерлинии бассейна

В случае, если устройство петли невозможно, необходима разработка индивидуального схемного решения.

- Газоотведение нужно отрегулировать выходным краном системы таким образом, чтобы корпус генератора озона был полностью заполнен водой, а также для исключения излишнего выделения пузырей из форсунок
- Сброс излишка воды из сифона деструктора в емкость или ненапорную канализацию осуществить самотеком! В случае если ненапорная канализация находится выше уровня сифона, демонтировать деструктор со стойки и расположить его выше входа в канализацию.
- После монтажа подводящего и отводящего трубопроводов системы водоподготовки следует убедиться в отсутствии протечек в местах соединений. Резьбовые соединения уплотнять фумлентой или герметиками.
- **ВНИМАНИЕ! ЗАПУСК ОСУЩЕСТВЛЯТЬ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ ВОДЫ ОТ +25°C.**
- **Если во время промывки фильтровальной установки нет возможности отключения XENOZONE SCOUT DUO – рекомендуется завязать включение и отключение с помощью установки дополнительного датчика потока в основную магистраль подачи воды в бассейн. То есть, XENOZONE SCOUT DUO должна работать только при работающей фильтрации!!**

#### 5.5. Схема подключение XENOZONE SCOUT DUO-200 в систему водоподготовки бассейна

Рисунок 12



- Разместить стойку с озонатором и концентратор кислорода в техническом помещении, подвести и смонтировать необходимые водяные магистрали;
- Подвести дренажную магистраль к сифону деструктора с разрывом струи;
- Обустроить шланговую воздушную петлю между обратным клапаном эжектора воздушной магистрали до генератора озона (как на схеме рис. 26);

- Соединить шлангами (входят в комплект) концентратор кислорода с верхним штуцером генератора озона (как на схеме рис. 26);
- Подключить силовой провод концентратора кислорода к пульту управления в соответствующие клеммы, либо используя розетку питания (в комплект не входит);
- Разместить и закрепить на стене газоанализатор ЭССА. Датчик Озона в воздухе смонтировать на стене технического помещения на уровне 1,8-2 м от пола;
- Подключить сухие контакты управления «Внешний пуск» к клеммам 8 и 9 пульта управления. Подключить электропитание согласно электросхеме. **Заземление обязательно!**
- Заполнить систему водой, открыв входной и выходной кран; Провести осмотр системы на предмет течи рабочей жидкости, подтянуть уплотнения по необходимости;
- Заполнить сифон деструктора водой (раскрутить нижнюю разъемную муфту);
- Выгнать воздух из эжекционного насоса, открутив верхний болт дренажного отверстия на диффузоре насоса;
- Произвести запуск системы;
- Отрегулировать газоотведение. В случае чрезмерного попадания большого количества пузырьков газа через форсунки возврата воды, отрегулировать газоотделение выходным краном водной магистрали после моноблока.

#### 5.6. Запуск оборудования

- Включить все электрические автоматы внутри пульта управления, перевести тумблеры источника питания озонатора и концентратора кислорода в положение «Включено»;
- Сделать первый кратковременный ручной пуск, переведя трехпозиционный переключатель на передней панели шкафа управления в положение «ТЕСТ». **Пуск осуществлять только при работающей системе фильтрации бассейна!**
- Убедиться, что все элементы функционируют. Перевести систему в автоматический режим, переведя трехпозиционный переключатель на передней панели шкафа управления в положение «АВТО».

#### 5.7. Описание режимов работы системы

Система поддерживает два режима работы:

**АВТО** – автоматический режим. Запуск происходит при появлении сигнала «Внешний пуск» (замыкание сухого контакта, см. электрическую схему пульта управления). Далее система функционирует по описанному ниже алгоритму.

**ТЕСТ** – одновременный запуск/останов всего оборудования. Может использоваться только для проверки работоспособности. Категорически не рекомендуется использовать режим **ТЕСТ** регулярно и/или слишком часто.

При переводе трехпозиционного переключателя на передней панели шкафа управления в положение «**ОТКЛ**» происходит немедленный останов всего оборудования (Аварийный стоп);

Рекомендуется в качестве устройства для внешнего пуска использовать дополнительный датчик потока жидкости ( в комплект не поставляется).

В алгоритме автоматического режима есть три типа аварий, при которых происходит отключение всего оборудования в порядке, описанном ниже. Тип аварии высвечивается на дисплее контроллера (внутри шкафа управления).

- **ACTUATOR OFF** – отсутствие сигнала с пускателя Насоса и УФ-лампы;
- **FLOW OFF** – отсутствие сигнала с реле протока
- **UVR OFF** – отсутствие сигнала с балласта УФ-лампы

Кроме того, есть «останов озонатора» по превышению ПДК озона.

При аварийной остановке Системы загорается индикатор **АВАРИЯ** на передней панели шкафа управления.

Последующий запуск возможен после установления и ликвидации причины аварии и нажатия кнопки **СБРОС** на передней панели шкафа управления.

## **5.8. Алгоритм работы системы в автоматическом режиме**

### **5.8.1. Штатный пуск**

- Трехпозиционный переключатель на передней панели шкафа управления переведен в положение «**АВТО**»
- Замкнуты контакты «Внешний запуск»
- Нет сигналов аварии от УФ-лампы и насоса
- Запускается таймер “RUN” (2 сек)\*
- По истечении времени таймера – запускаются УФ-лампа, Насос, Концентратор кислорода
- Если не фиксируется авария или превышение ПДК озона, а также есть сигнал с балласта УФ-лампы (дополнительная проверка), то по прошествии времени таймера “OZON\_RUN” (60 сек) включается Озонатор.

\* Примечание. Здесь и далее времена, установленные по умолчанию. Их можно менять с дисплея контроллера - названия таймеров соответствуют значениям, выведенным на дисплей.

### **5.8.2. Штатная остановка**

- Трехпозиционный переключатель на передней панели шкафа управления переведен в положение «**АВТО**»
- Разомкнуты контакты «Внешний запуск»
- Через время таймера “CONC\_OZ\_REG” (5 сек) выключаются озонатор и концентратор.
- Через время таймера “UVU\_REG” (60 сек) выключаются УФ-лампа и насос.

### **5.8.3. Авария насоса**

- Трехпозиционный переключатель на передней панели шкафа управления переведен в положение «**АВТО**»
- Замкнуты контакты «Внешний запуск»
- Поданы сигналы на запуск насоса и УФ-лампы
- Нет сигнала с реле протока или нет сигнала с пускателя насоса
- Запускается таймер “PUMP\_EMERG” (5 сек), по истечении которого останавливается все оборудование
- На передней панели шкафа управления загорается индикатор «**АВАРИЯ**»

### **5.8.4. Авария УФ-лампы**

- Трехпозиционный переключатель на передней панели шкафа управления переведен в положение «**АВТО**»
- Замкнуты контакты «Внешний запуск»
- Поданы сигналы на запуск насоса и УФ-лампы
- Нет сигнала с балласта УФУ
- Запускается таймер “OZ\_UVU\_EMERG” (5 сек), по истечении которого выключается озонатор



- Запускается таймер “EMERG\_UVU” (60 сек), по истечении которого выключается все оборудование
- На передней панели шкафа управления загорается индикатор «**АВАРИЯ**»

#### 5.8.5. Превышение ПДК озона

При **появлении сигнала** с датчика озона в воздухе о превышении ПДК, если озонатор включен:

- Запускается таймер “PDK\_OVER” (15 сек), по истечении которого отключается озонатор
- При исчезновении сигнала с датчика озона в воздухе о превышении ПДК, если озонатор выключен:
- Запускается таймер “PDK\_NORM” (120 с), по истечении которого, если выполнены все условия из пункта п. 5.8.1. «**Штатный пуск**» запускается озонатор

Необходимо учитывать, что на газоанализаторе выставлены свои таймеры задержки срабатывания, к которым добавляются таймеры, выставленные на контроллере. Таймеры газоанализатора можно менять, следуя инструкции по эксплуатации газоанализатора.

#### 5.9. Основные неисправности и пути их устранения

Критерий отказа	Характеристики неисправности	Возможная причина неисправности	Способ устранения неисправности
Эксплуатационный отказ	Появление воды из лампового уплотнения	Недостаточное уплотнение кварцевого чехла	Заменить уплотнительные кольца, при необходимости заменить чехол в сборе
		Разрушение кварцевого чехла	Заменить кварцевый чехол. При необходимости заменить УФ лампу.
Озонатор не включается	Попадание воды в контур подачи озона	Выход из строя клапанов в системе эжекции	Заменить или отремонтировать неисправный клапан
Система не включается	Отсутствие сигнала на запуск озонатора	Неисправность датчика протока	Заменить или отремонтировать датчик протока
	Отсутствие подачи воды в систему	Неисправность насоса	Заменить или отремонтировать насос
	Сигнал о превышении ПДК озона в воздухе (SCOUT DUO-200/500)	Неисправность датчика озона	Заменить или отремонтировать датчик
	Сигнал Авария	Выработан ресурс УФ-ламп	Заменить УФ-лампу
Несоответствие фактических параметров изделия расчетным	Снижение эффекта обеззараживания воды	Неисправность УФ датчика или обрыв кабеля УФ-датчика	Заменить датчик или устранить обрыв кабеля
		Нарушение нормальной подачи озоннесущего газа – снижение количества вырабатываемого озона	Прочистить систему эжекции

Критерий отказа	Характеристики неисправности	Возможная причина неисправности	Способ устранения неисправности
		Выход из строя концентратора кислорода (SCOUT DUO-200/500) – снижение количества вырабатываемого озона	Отремонтировать или заменить концентратор кислорода
		Выработан ресурс электрода озонатора – озон не вырабатывается	Заменить электрод озонатора
Видимая протечка из изделия	Видна протечка среды из корпуса изделия	Рабочее давление в изделии больше максимально допустимого	Снизить давление до установленного рабочего значения
		Сквозная коррозия корпуса изделия	Демонтировать изделие. Установить и устранить причину коррозии.

**При возникновении других неисправностей осуществлять самостоятельный ремонт строго запрещено! Все ремонтные работы производить только после консультации с изготовителем!**

**При обнаружении запаха озона в техническом помещении – отключите систему и свяжитесь с технической поддержкой изготовителя:**

Изготовитель: ООО Инженерно-технический центр «Комплексные исследования»

Тел./факс: +7 (495) 850-13-15, 777-71-96

email: [info@xenozone.ru](mailto:info@xenozone.ru)

[www.xenozone.ru](http://www.xenozone.ru)

## 5.10. Техническое обслуживание

Комплекс работ по техническому обслуживанию выполняется персоналом, изучившим устройство и принцип работы системы. Обслуживание систем должно проводиться в соответствии с требованиями Технического паспорта.

В комплекс работ по техническому обслуживанию систем XENOZONE SCOUT DUO входит:

- замена ламп через 9000 часов эксплуатации установки;
- замена торцевых уплотнений кварцевых чехлов через 1 год эксплуатации;

Периодически проверяйте систему на предмет течи перекачиваемой жидкости. По необходимости подтягивать резьбовые соединения и заменять уплотнения и прокладки.

На кварцевом чехле УФ-лампы могут откладываться минеральные отложения и взвеси, что приводит к уменьшению интенсивности ультрафиолетового излучения.

Периодически (при необходимости) производите химическую чистку кварцевой трубки. Чистку можно выполнить с помощью ветоши и средства для удаления накипи. Частота этой операции зависит от состава воды, и как правило производится один раз в 5-10 месяцев.

Во избежание появления царапин запрещается удалять загрязнения с помощью очистительного средства, содержащего абразивные частицы.

**ВНИМАНИЕ!** При техническом обслуживании всегда отключайте электропитание.

Не допускается выполнение технического обслуживания во время работы фильтровальной установки и при включенном питании от электросети.

### 5.10.1. Демонтаж УФ-ламп

1) Вывести установку из работы. Для этого:

- закрыть кран на входном патрубке, а затем кран на выходном патрубке реактора
- отключить питание, выключив входные выключатели QF1, QF2 внутри шкафа управления (см. Рис. 2);
- снять клапан-газоотводчик.

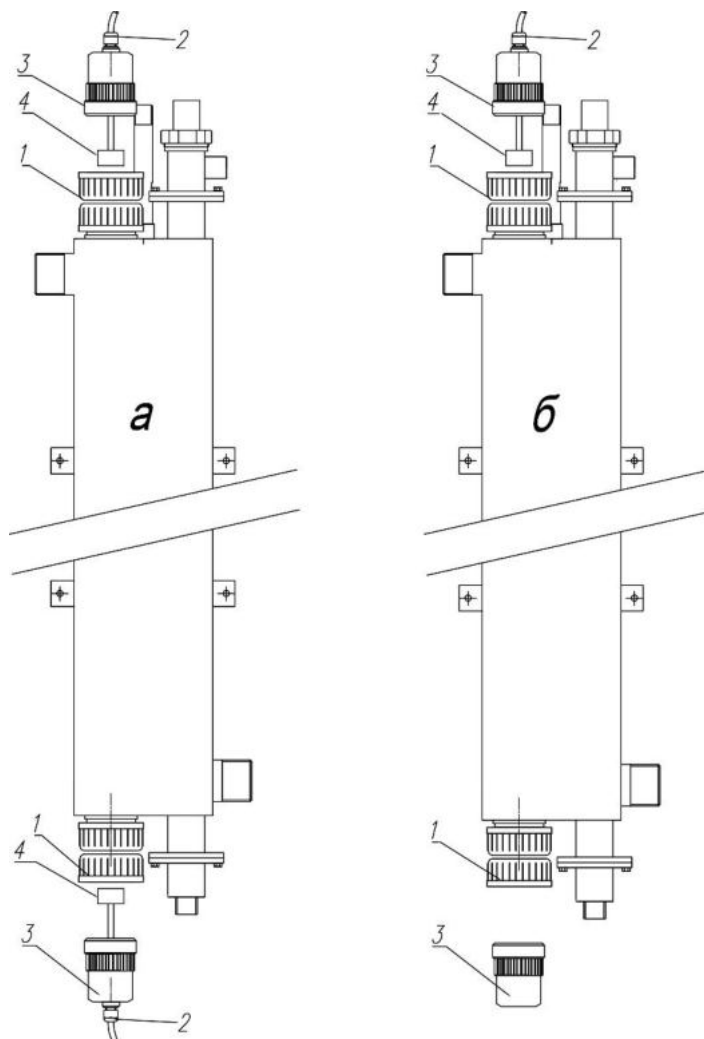


Рис. 13 Порядок демонтажа УФ-ламп (а – двухцокольные лампы, б – одноцокольные лампы)

Дальнейший порядок действий зависит от типа ламп. При использовании **двухцокольных ламп** (системы **SCOUT DUO-50** и **SCOUT DUO-100**) – порядок действия согласно рис.13а:

- 1) Ослабить уплотняющие гайки на гермовводах (2) (см. рис.13а)
- 2) Отвинтить накидные уплотняющие гайки (1) на торцах реактора и снять колпаки (3)
- 3) Отсоединить разъемы питания (4) от лампы, фиксируя её от сползания вниз.

4) Аккуратно протолкнуть лампу (5) вверх (см. Рис. 14а), одновременно освобождая от центрирующих колец (6)

5) Осторожно извлечь лампу (5) из кварцевого кожуха (7)

При использовании **одноцокольных ламп** (системы **SCOUT DUO-200** и **SCOUT DUO-500**) – порядок действия согласно рис.13б:

6) Ослабить уплотняющую гайку на гермовводе (2)

7) Отвинтить гайки (1) на обоих торцах реактора и снять колпаки (3)

8) Отсоединить разъем питания (4) от лампы, фиксируя её от сползания вниз.

9) Аккуратно протолкнуть лампу (5) вверх (см. Рис. 14а), одновременно освобождая от центрирующих колец (6)

Осторожно извлечь лампу (5) из кварцевого кожуха (7).

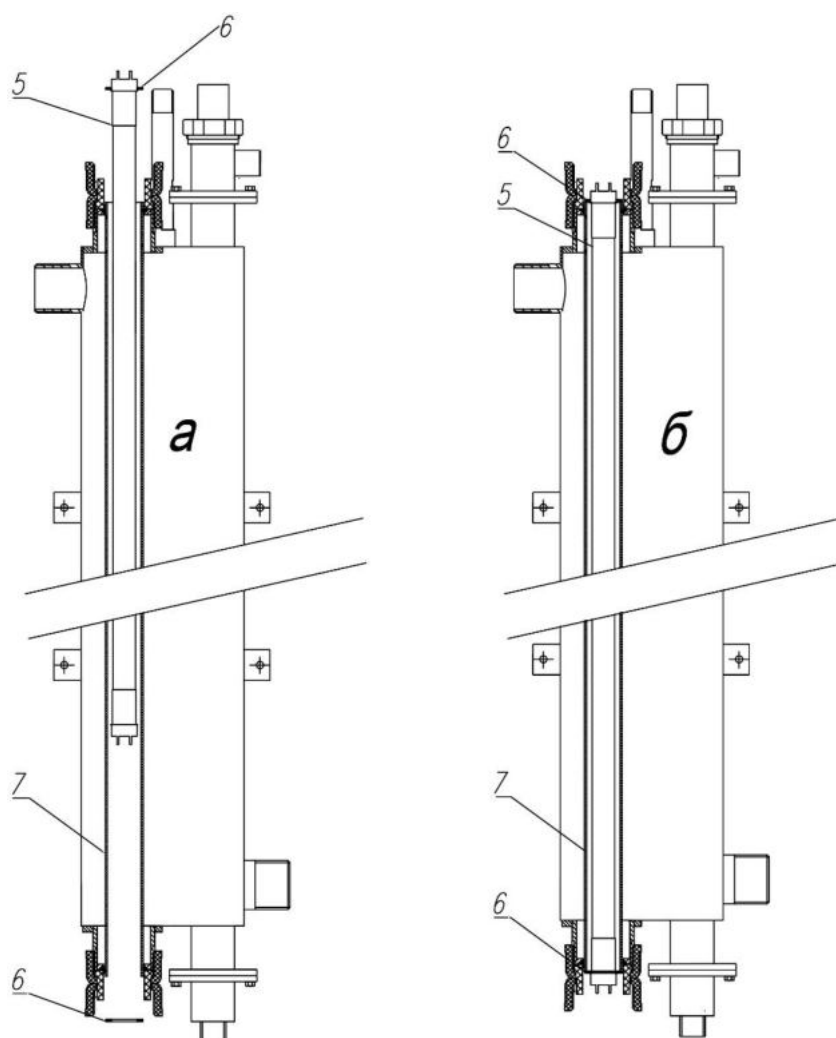


Рис. 14 Порядок демонтажа УФ-ламп (а – двухцокольные лампы, б – одноцокольные лампы)

### 5.10.2. Монтаж УФ-ламп

**ВНИМАНИЕ!** Перед монтажом убедиться в отсутствии воды и посторонних предметов внутри кварцевого кожуха.

1) Аккуратно освободить лампу от индивидуальной упаковки

2) Надеть на цоколь со штырьками центрирующее кольцо (6)

- 3) Аккуратно ввести лампу (5) внутрь кварцевого кожуха (7) (см. Рис.14б)
- 4) На противоположный конец лампы надеть центрирующее кольцо (6), зафиксировать тем самым лампу внутри кварцевого кожуха (7)
- 5) Соединить разъем питания (4) с штырьковыми контактами на цоколе лампы (5) (см. Рис. 13)
- 6) Затянуть накидную гайку (1) по резьбе заглушающего колпака (3) (см. Рис. 13)
- 7) Затянуть накидную гайку на резьбе заглушающего колпака (3) (см. Рис. 13)
- 8) Затянуть гайку гермоввода шнура питания (2), (см. Рис. 13)

### **5.10.3. Демонтаж кварцевого кожуха**

- 1) Отключить электропитание установки, открыв дверцу шкафа управления и выключив автоматы QF1 и QF2
- 2) Опорожнить установку, перекрыв подачу воды и открыв сливной кран
- 3) Провести демонтаж лампы, согласно п. 5.7
- 4) Отвинтить накидные уплотняющие гайки (8) и отсоединить муфты крепления от корпуса реактора (см. Рис. 15)
- 5) Осторожно снять уплотнение (9) с нижнего конца кварцевого кожуха
- 6) Осторожно вытащить кварцевый кожух за его верхний конец из корпуса реактора
- 7) Снять уплотнение с верхнего конца кожуха

### **5.10.4. Монтаж кварцевого кожуха**

- 1) Предварительно установить в корпусе реактора жесткую пластиковую трубу, протянув через посадочные отверстия кварцевого кожуха
- 2) Надеть на один из концов кварцевого кожуха кольцевое уплотнение (9) (см. Рис. 15)
- 3) Противоположным концом аккуратно протянуть кварцевый кожух по пластиковой трубе внутрь корпуса реактора
- 4) Надеть на нижний конец кварцевого кожуха второе уплотнение (9) и выровнять кожух с равными расстояниями от торцевых стенок корпуса
- 5) Установить муфты крепления и туго затянуть накидные гайки (8) по резьбе патрубков реактора
- 6) Вытянуть пластиковую трубу из кварцевого кожуха

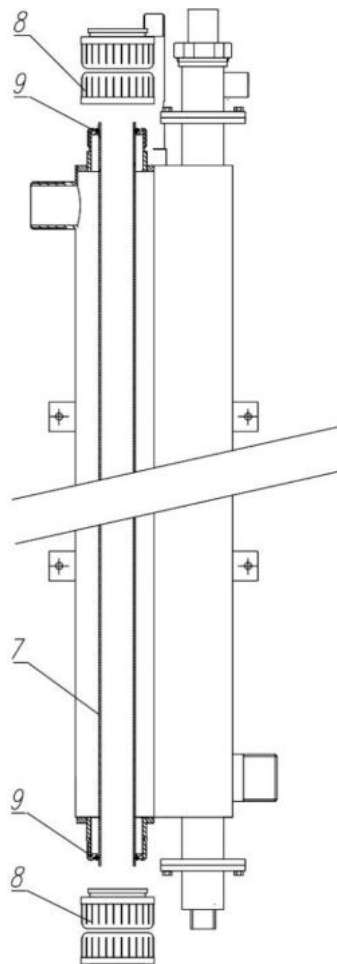


Рисунок 15. Порядок действий при замене кварцевого кожуха

### 5.11. Оценка риска при эксплуатации оборудования

**Вероятность возникновения риска:**

- 1 – очень редко, маловероятно
- 2 – возможно
- 3 – регулярно
- 4 – часто
- 5 – неизбежно

**Последствия:**

- А – восстанавливаемые повреждения без потери работоспособности
- В – восстанавливаемые повреждения с временной неработоспособностью
- С – легкие невосстановимые увечья
- Д – тяжелые невосстановимые увечья
- Е – возможный летальный исход

Вероятность возникновения	5	Ж	О	К	К	К
	4	З	Ж	О	К	К
	3	З	Ж	О	О	К
	2	З	З	Ж	О	К
	1	З	З	Ж	Ж	О
		А	В	С	Д	Е
Последствия						

**Приемлемость рисков:**

- Зелёный** – пренебрежимый риск, дополнительные мероприятия не нужны
- Жёлтый** – низкий риск, указание в инструкциях по эксплуатации
- Оранжевый** – средний риск, необходимы средства защиты

**Красный – высокий риск, опасность для жизни**

Этап жизненного цикла	Опасная ситуация/событие	Причины	Последствия	Степень риска	Приемлемость риска	Меры по снижению риска
<b>Транспортирование, хранение и монтаж</b>	Непредвиденное смещение под действием силы тяжести	Нарушение правил транспортирования и хранения	Опасность прижатия частей тела, нанесения ушибов и проч. повреждений	1B	Пренебрежимый	Грузоподъемность используемых устройств должна соответствовать весу груза. Указание манипуляционных знаков, массы нетто и брутто на транспортной таре.
	Падение системы при транспортировке	Нарушение правил строповки, недостаточная грузоподъемность механизма, обрыв стропы	Опасность получения травм при перемещении груза, выход из строя УФ-установки, материальный ущерб	1C	Низкий	При перемещении использовать индивидуальные меры защиты (каска), использовать исправные ГПМ и стропы
	Непредвиденное перемещение груза вследствие ускорения/ торможения транспортного средства	Нарушение правил транспортирования и хранения	Опасность прижатия частей тела, нанесения ушибов и проч. повреждений	1B	Пренебрежимый	Размещение и крепление грузовых мест в транспортных средствах должны обеспечивать устойчивое положение грузового места и исключать возможность смещения его при транспортировании
	Острые кромки упаковочных материалов, упаковочный инструмент	Нарушение правил транспортирования и хранения	Опасность получения порезов, ссадин, заноз, ушибов	2A	Пренебрежимый	Квалифицированный персонал, применение средств индивидуальной защиты (перчатки)
	Механическое повреждение корпуса установки при транспортировании, хранении или монтаже установки	Нарушение правил транспортирования и монтажа	Протечка в ходе монтажа или эксплуатации оборудования	2A	Пренебрежимый	Квалифицированный персонал, соблюдение указаний руководства по эксплуатации и общей техники безопасности при производстве работ
<b>Ввод в эксплуатацию и эксплуатация</b>	Выброс жидкости из корпуса установки при проведении пусконаладочных испытаний	Неисправные приспособления и трубопроводы для проведения гидравлических испытаний, превышение допустимого давления в УФ-установке, нарушение правил герметизации кварцевых чехлов и правил подсоединения трубопроводов	Персонал может получить ранения при выбросе жидкости, элементов УФ-установки и трубопроводов под высоким давлением и	2A	Пренебрежимый	При испытаниях использовать индивидуальные меры защиты (очки, перчатки), контроль давления воды по манометру, использование поверенных манометров, ограничить доступ людей в зону проведения испытаний
	Коррозия корпуса	Несоблюдение правил эксплуатации электроустановок (отсутствие заземления) при монтаже и запуске в эксплуатацию	Протечка в ходе эксплуатации оборудования	1A	Пренебрежимый	Квалифицированный персонал, соблюдение указаний руководства по эксплуатации и общей техники безопасности при производстве работ
	Короткое замыкание в электрической части установки	Протечка вследствие потери герметичности	Поражение электрическим током, электротравма	1B	Пренебрежимый	Квалифицированный персонал, соблюдение указаний руководства по эксплуатации и общей техники безопасности при производстве работ
	Попадание токоведущего провода к озонатору или УФ-лампе на корпус системы	Нарушение присоединения провода к разъему озонатора или УФ-лампы при многократном перегреве, нарушение правил подсоединения	Поражение электрическим током, электротравма	1B	Пренебрежимый	Квалифицированный персонал, соблюдение указаний руководства по эксплуатации и общей техники безопасности при производстве работ и проведении заземления оборудования

Этап жизненного цикла	Опасная ситуация/событие	Причины	Последствия	Степень риска	Приемлемость риска	Меры по снижению риска
		заземляющих проводов				
	Выброс озона в воздух технического помещения	Нарушение правил монтажа системы. Нарушение целостности озоновой магистрали вследствие усталостного износа материалов	Отравление персонала газообразным озоном в рабочей зоне обслуживания установки	2С	Низкий	Квалифицированный персонал, соблюдение указаний руководства по эксплуатации. Своевременное выполнение регламентных работ, контроль работы системы и ее узлов.
	Попадание озона в воздух рабочей зоны при обслуживании озонатора	Остаточная концентрация газообразного озона в полости генератора и магистралях подачи газообразного озона	Отравление персонала газообразным озоном в рабочей зоне обслуживания установки	2А	Низкий	Установка в рабочей зоне датчика газообразного озона, сигнализирующего о превышении концентрации озона в воздухе допустимого предела (ПДК). Соблюдение требования инструкции по эксплуатации установки, согласно которому подача напряжения на озонатор прекращается за 10 секунд до выключения циркуляционного насоса установки. Установка приточно-вытяжной вентиляции, обеспечивающей в помещении шестикратный обмен воздуха в час
Обслуживание	УФ-излучение ламп	Несоблюдение техники безопасности и указаний руководства по эксплуатации при замене ламп	Ослепление, обратимое поражение глаз, кожи	1С	Низкий	Квалифицированный персонал, применение средств индивидуальной защиты (очки)
	Воздействие осколков кварцевого стекла при нарушении целостности ламп, чехлов или электрода озонатора (разбиении)	Несоблюдение техники безопасности и указаний руководства по эксплуатации при замене ламп	Опасность получения порезов	2А	Низкий	Квалифицированный персонал, применение средств индивидуальной защиты (перчатки)
	Воздействие паров ртути при нарушении целостности ламп (разбиении)	Несоблюдение техники безопасности и указаний руководства по эксплуатации при замене ламп	Опасность поражения парами ртути, отравление	2D	Средний	Квалифицированный персонал, строгое соблюдение указаний руководства по эксплуатации, общей техники безопасности при производстве работ

## 5.12. Изделия с ограниченным ресурсом

Срок службы УФ-ламп – 9 000 ч.

Срок службы электрода озонатора – 45 000 ч.



## **6. Транспортировка и хранение**

Температура хранения, транспортировки системы и ее элементов не должна быть ниже 0 °С. Изделие транспортируется любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозок, действующими на принятом для перевозок транспорте.

Упакованное изделие хранят в закрытом, сухом складском помещении.

Условия хранения в части воздействия климатических факторов – 7 или 9 по ГОСТ 15150.

## **7. Утилизация и требования безопасности при утилизации**

Утилизация изделий производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ № 96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», № 89-ФЗ «Об отходах производства и потребления», № 52-ФЗ «О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

В процессе проведения работ и по утилизации изделий не допускается попадание загрязняющих веществ в почву, сточные воду и воздух. Материалы, загрязняющие окружающую среду, собираются, хранятся и транспортируются в надлежащих емкостях вплоть до осуществления утилизации в установленном порядке.

При утилизации изделий необходимо:

- опорожнить и очистить изделия от остатков рабочих сред;
- демонтировать изделия, изготовленные из нержавеющей стали, и отправить на переплавку;

Отслужившие лампы должны быть обезврежены и утилизированы в соответствии с постановлением Правительства РФ № 681 от 03.09.2010 «Об утверждении Правил обращения с отходами производства и потребления в части осветительных устройств, электрических ламп, ненадлежащие сбор, накопление, использование, обезвреживание, транспортирование и размещение которых может повлечь причинение вреда жизни, здоровью граждан, вреда животным, растениям и окружающей среде».

## 8. Гарантии изготовителя

8.1. Гарантийный срок – 12 месяцев со дня отгрузки оборудования со склада Изготовителя. В течение указанных сроков Изготовитель обязуется своими силами и за свой счет отремонтировать или заменить вышедшее из строя оборудование.

8.2. Гарантийный срок на запасные части, замененные ВНЕ гарантийного срока на оборудование, составляет 3 месяца с даты их замены.

8.3. Гарантийное обслуживание осуществляется при наличии документов, подтверждающих происхождение изделия и приобретение его в период, заявленный для исполнения гарантийных обязательств (бухгалтерских документов, руководства по эксплуатации с отметкой о приемке), а также заводского шильда (таблички) с наименованием, серийным номером оборудования и датой его изготовления.

8.4. Вышедшее из строя оборудование принимается на экспертизу. Сроки проведения экспертизы – 2 недели с момента получения неисправного оборудования.

8.5. Прием неисправного оборудования на экспертизу, а также его отгрузка после гарантийного ремонта (или замены) производится на складе Изготовителя.

8.6. По результатам экспертизы выдается заключение о причинах неисправности. В случае признания случая гарантийным Изготовитель в течение 7 рабочих дней производит отгрузку Потребителю нового или отремонтированного оборудования.

8.7. Гарантийный срок продлевается на время нахождения оборудования в гарантийном ремонте.

8.8. Гарантийное обслуживание не включает в себя работы по демонтажу неисправного оборудования и монтажу нового или отремонтированного.

8.9. Изготовитель не несет ответственности за расходы, связанные с демонтажом неисправного оборудования, его доставкой для ремонта и отправкой Потребителю после ремонта/замены.

8.10. Гарантийное обслуживание не производится:

- По окончании гарантийного срока;
- При отсутствии документов, подтверждающих приобретение оборудования в период, заявленный для исполнения гарантийных обязательств или при невозможности однозначной идентификации изделия;
- При обнаружении на оборудовании или внутри него следов ударов, небрежного обращения, естественного износа, постороннего вмешательства (вскрытия), механических повреждений, самостоятельного изменения конструкции или внешнего вида;
- Если неисправность возникла вследствие невыполнения требований к сети электропитания, механического повреждения, стихийных бедствий, неправильного монтажа, эксплуатации, транспортирования и хранения оборудования, а также при использовании изделия не по назначению;
- Во всех перечисленных случаях Производитель оставляет за собой право требовать возмещения расходов, понесенных при диагностике, ремонте и обслуживании оборудования, исходя из действующего у нее прейскуранта.

8.11. Гарантия не распространяется на комплектующие, подлежащие износу и расходные материалы. Износ уплотнений (сальниковых и скользящих торцевых/механических) и обратных клапанов не является причиной рекламации.

8.12. Гарантия не распространяется на оборудование, отремонтированное не представителем Изготовителя или уполномоченным им лицом.





**ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ  
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ**

**Заявитель** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР "КОМПЛЕКСНЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 108840, Россия, город Москва, город Троицк, улица Физическая, дом 11, корпус 1, помещение 1/№400  
Основной государственный регистрационный номер 1035009351541.  
Телефон: 74957777196 Адрес электронной почты: info@xenozone.ru

**в лице** Генерального директора Щекотова Евгения Юрьевича

**заявляет, что** Оборудование коммунальное: Установка комбинированной обработки воды бассейна модели: XENOZONE SCOUT (SCOUT DUO-50, SCOUT DUO-100, SCOUT DUO-200, SCOUT DUO-500, SCOUT-200, SCOUT-300, SCOUT-400, SCOUT-500, SCOUT-600, SCOUT-800).

**Изготовитель** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР "КОМПЛЕКСНЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 108840, Россия, город Москва, город Троицк, улица Физическая, дом 11, корпус 1, помещение 1/№400

Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 28.29.12-002-18051127-2016 "СИСТЕМА КОМБИНИРОВАННОЙ ОБРАБОТКИ ВОДЫ ПЛАВАТЕЛЬНОГО БАССЕЙНА ОЗОНОМ И УФ-ИЗЛУЧЕНИЕМ XENOZONE SCOUT".

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8421210009

Серийный выпуск

**соответствует требованиям**

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности низковольтного оборудования" (ТР ТС 004/2011)

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)

Технического регламента Таможенного союза "Электромагнитная совместимость технических средств" (ТР ТС 020/2011)

**Декларация о соответствии принята на основании**

Протоколов испытаний №№ 021-01-20/12-ЦТ, 022-01-20/12-ЦТ, 023-01-20/12-ЦТ от 09.01.2020 года, выданных испытательной лабораторией «Научно-исследовательский испытательный центр «Циркон-тест» (регистрационный номер аттестата аккредитации РОСС RU.31485.04ИДЮ0.007) обоснования безопасности; руководства по эксплуатации; паспорта

Схема декларирования соответствия: 1д

**Дополнительная информация**

ГОСТ 12.2.003-91 "Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности" раздел 2, ГОСТ Р МЭК 60204-1-2007 "Безопасность машин.

Электрооборудование машин и механизмов. Часть 1. Общие требования", ГОСТ 30804.6.2-2013

"Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электромагнитным помехам

технических средств, применяемых в промышленных зонах. Требования и методы испытаний", ГОСТ

30804.6.4-2013 "Совместимость технических средств электромагнитная. Электромагнитные помехи от

технических средств, применяемых в промышленных зонах. Нормы и методы испытаний". Условия

хранения продукции в соответствии с требованиями ГОСТ 15150-69. Срок хранения (службы,

годности) указан в прилагаемой к продукции эксплуатационной документации.

**Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 14.01.2025 включительно.**

  
(подпись)



Щекотов Евгений Юрьевич

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ.АД07.В.02097/20

Дата регистрации декларации о соответствии: 15.01.2020